



ИНСТРУКЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Огнеупорный, термостойкий клеевой состав «ДИНАС», поставляется в виде двух компонентов:

Компонент-А (Огнеупорная сухая смесь – масса 6,5 кг.)

Компонент-Б (Жидкое связующее – масса 3,5кг.) - вязкая жидкость, тёмно-зелёного цвета, без запаха, слабый щелочной раствор.

Для приготовления высокотемпературного клеевого кладочного раствора, необходимо смешать сухую смесь с жидким связующим.

Приготовление состава

1. Тщательно перемешать содержимое пакета (**КОМПОНЕНТ -А**), в свободной ёмкости.
 2. Вылить связующее (**Компонент Б**), в чистую 10-литровую емкость.
 3. Постепенно добавлять сухую смесь (**Компонент А**), небольшими порциями, перемешивая в течение 20 минут. В результате должна получиться тягучая, вязкая, пластичная масса. Для достижения нужной консистенции клеевой смеси и удобства выполнения работ, допускается добавление в массу жидкого связующего (но не воды).
- Соотношение **Компонента - А** к **Компоненту - Б**, составляет 1:0,538.

Способы смешивания

- **Ручной** (при помощи деревянной лопатки).
- **Механический** (при помощи миксера на небольших оборотах).
- **Принудительный** (в смесителе).

Масса готового продукта для использования составит – 10кг. При нанесении клеевого раствора необходимо проследить, чтобы склеиваемые изделия были просушены и очищены от грязи, пыли и масел. Для повышения прочности склеивания можно перед нанесением клеевой массы слегка смочить (**жидким связующим**) склеиваемые поверхности с помощью кисти. Нанесение клеевого раствора производится вручную с помощью шпателя, мастерка или специального ножа (втирающими движениями).

Перед укладкой каждого кирпича, необходимо покрыть раствором поверхность кладки и ребровую поверхность изделия последнего ряда, а также ложковую и ребровую поверхность укладываемого кирпича. Склеиваемые изделия плотно прижимаются друг к другу, при этом вышедшая из швов масса собирается для последующего использования. Уложенные в кладке кирпичи сдвигать и перемещать не рекомендуется. Толщина шва в кладке, выполненной на огнеупорном растворе должна быть небольшой и по возможности не превышать 3 мм. Клеевая масса в тонком слое схватывается через 1,5-2 часа.

Изготовленную кладку необходимо выдержать в течение 24-36 часов при температуре +22С. За это время клеевой раствор набирает достаточную прочность. Первый разогрев кладки производят по щадящему режиму: подъём температуры со скоростью не более 50°С/час до 100°С, выдержка 1-1,5 часа, далее подъём температуры в свободном режиме. Окончательную прочность, как правило, кладка приобретает после нагревания вместе с выходом теплового агрегата в рабочий режим.

Допускается нанесение раствора на огнеупорные изделия путём окунания их в раствор. В случае применения раствора для крепления тепловой изоляции к футеровке печи допускается толщина шва до 5 мм. Жизнеспособность приготовленной смеси не более 1-2 часов, при температуре + 20°С. Более высокая температура сократит это время.

Допустимая температура нанесения от +7°С до +50°С. при влажности воздуха не более 85%. Компоненты клеевого раствора не смешанные между собой сохраняют свои свойства при температуре хранения от - 20°С до + 40°С, в течение 5 лет.

Очистка инструмента

Не схватившийся состав удаляется водой. После схватывания, возможна только механическая очистка. Продукт является не горючим, не взрывоопасным, не токсичным. Особых требований безопасности и охраны окружающей среды для клея огнеупорного не применяются.

Преимущества огнеупорного клея «ДИНАС»

- Обладает высокой прочностью и адгезией к склеиваемым материалам, поэтому после прогрева печи не только не выкрашивается из швов, но и сильно упрочняет кладку.
- Клей пластичный, удобный в применении, с температурой эксплуатации до 1600С.
- Термостойкость в 5-7 раз выше, чем у шамотного кирпича; прочность на отрыв (после прогрева) - не менее 6МПа.
- Кладочные швы не растрескиваются и не рассыпаются, в отличии от кладочных швов, выполненных на глино-песочной смеси или на шамотном мертеле со связующим «**Жидкое стекло**».
- Увеличивает срок службы кладки, и печи, так как выдерживает не менее 100 резких теплосмен.
- Экономичный расход: 10кг готового клеевого раствора на 5 м² кладки.

Огнеупорность: свойство материала противостоять, не расплавляясь, воздействию высокой температуры.

Термостойкость: – способность материалов, сохранять механические характеристики при многократных термических воздействиях, препятствовать образованию трещин при циклическом изменении нагрева, без повреждения и без существенного ухудшения важных свойств выдерживать воздействие высокой температуры.

Внимание! При работе с клеевым раствором рекомендуется использовать перчатки и защитные очки. При попадании раствора или связующего (**Компонент-Б**), на слизистую оболочку глаза или кожу – промыть проточной водой.

